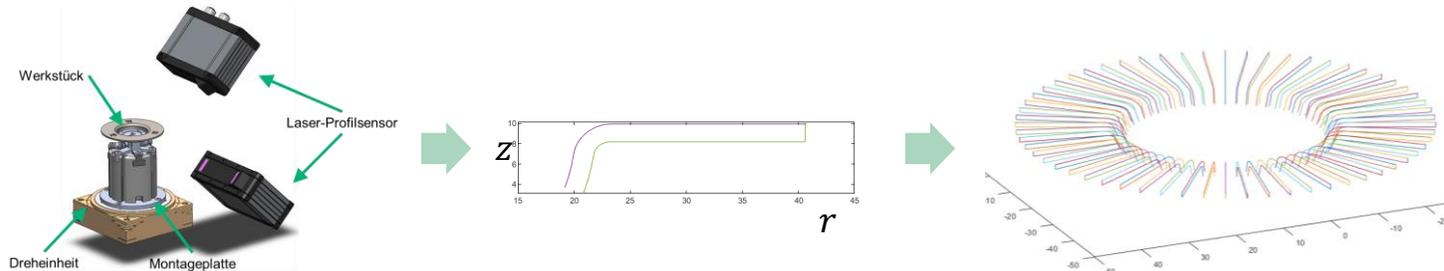


Inline-Qualitätsprüfung in der Produktionstechnik

Arbeitsinhalt:

In einem mehrstufigen Produktionsprozess von Flanschgehäusen für Wellenlager soll eine Bauteilvermessung integriert werden. Hierzu wird das Werkstück mittels Profil-Laser-Scannern vermessen. Durch Übertragung der 2D-Profildaten in den dreidimensionalen Raum entsteht so ein 3D-Modell des Bauteils.

Deine Aufgabe ist es, einen MATLAB-Algorithmus zur Erkennung von Ausschussteilen anhand vorher definierter Toleranzfelder zu implementieren.



Bewerbung ausschließlich per [E-Mail](mailto:m.rothgaenger@ifum.uni-hannover.de) mit Lebenslauf und Notenübersicht, gerne auch mit Nachweisen oder eigener Beschreibungen bisheriger Tätigkeiten oder Erfahrungen im u.g. Bereich

Voraussetzungen:

- Kenntnisse in MATLAB
- Spaß am selbstständigen und eigenverantwortlichem Arbeiten



Kontakt:



M. Sc.
Marcel Rothgänger

m.rothgaenger@ifum.uni-hannover.de



Art der Arbeit:

- HiWi-Tätigkeit
- Studienarbeit
- Bachelorarbeit
- Masterarbeit