

BigData / Data Science in der Produktionstechnik

Arbeitsinhalt:

Am IFUM wird eine vollautomatisierte Produktionsanlage betrieben, mit der Stahlbauteile im 6-Sekunden-Takt bei 1.250 °C umgeformt werden. Unzählige Faktoren wie Umgebungsbedingungen und Zustände der Anlagenkomponenten beeinflussen hierbei sowohl die Bauteilqualität als auch die Lebensdauer der Schmiedegesenke. Zur Untersuchung der Zusammenhänge werden zahlreiche Daten (Parameter und Sensor-/Messdaten) der Anlage in einer Zeitreihendatenbank abgelegt.

Deine Aufgabe ist es, die anfallenden Daten mit verschiedenen Systemen (bspw. Matlab, KI-Modelle) oder eigenen Anwendungen zu verknüpfen und durch Auswertung der Daten reale Zusammenhänge im Produktionsprozess zu identifizieren.

Bewerbung ausschließlich per [E-Mail](#) mit Lebenslauf und Notenübersicht, gerne auch mit Nachweisen oder eigener Beschreibungen bisheriger Tätigkeiten oder Erfahrungen im u.g. Bereich

Voraussetzungen:

- Kenntnisse in den Bereichen IoT, Big Data oder Data Mining wünschenswert
- Kenntnisse in Matlab oder Python sind vorteilhaft
- Spaß am selbstständigen und eigenverantwortlichem Arbeiten



Kontakt:



M. Sc.
Marcel Rothgänger

m.rothgaenger@ifum.uni-hannover.de



Art der Arbeit:

- HiWi-Tätigkeit
- Studienarbeit
- Bachelorarbeit
- Masterarbeit