

Kontakt



M. Sc. Jan Geggier



8111.002.212



0511/762-4839



geggier@
ifw.uni-hannover.de

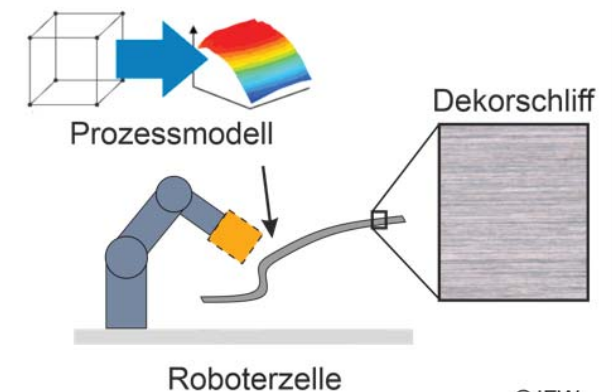
Arbeitsinhalt

Dekorschleifen ist ein Fertigungsprozess, welcher für die visuelle Aufwertung von Metalloberflächen eingesetzt wird. Aufgrund der Komplexität wird der aktuelle Prozess manuell durchgeführt. Zur Steigerung der Produktivität ist jedoch die Automatisierung dieses Prozesses erforderlich. Deshalb wird in Kooperation mit Industriepartnern eine Roboterzelle entwickelt. Für die Prozessführung in der Roboterzelle ist ein Prozessmodell notwendig, welches den Zusammenhang zwischen den Stellgrößen und Schliiffparametern beschreibt. Im Rahmen der Arbeit soll das Prozessmodell auf Grundlage von Schleifversuchen entwickelt werden.

Mögliche Arbeitsinhalte:

- Ausarbeitung eines Versuchsplans für die Schleifversuche
- Durchführung der Versuche an einer CNC-Schleifmaschine
- Identifikation relevanter Prozessstellgrößen und Schliiffparameter
- Entwicklung eines mathematischen Prozessmodells für den Schleifprozess

Bei Interesse freue ich mich auf Ihre Bewerbung mit Lebenslauf und Notenspiegel per E-Mail.



Art der Arbeit

Bachelor-/Studienarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Studium Maschinenbau, Mechatronik, o.ä.

Starttermin

Ab sofort