

Auslegung und Herstellung einer Temperiereinheit für die Warmumformung

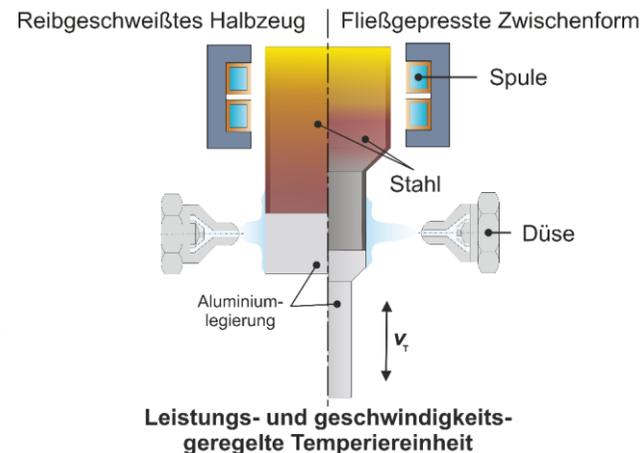
Arbeitsinhalt:

Im Rahmen des SFB 1153 werden Prozessketten zur Herstellung von hybriden Hochleistungsbauteilen aus zwei Werkstoffen mit lokal beanspruchungsgerechter Werkstoffverteilung untersucht. Darauf aufbauend soll ein Demonstratorbauteil aus drei Werkstoffen hergestellt werden. Dieses soll erwärmt, fließgepresst, erneut erwärmt und Gesenkschmiedet werden.

Im Rahmen dieser Arbeit soll eine leistungs- und geschwindigkeitsgeregelt Temperiereinheit ausgelegt und hergestellt werden. Für eine hohe Flexibilität sollen möglichst viele Komponenten beweglich und austauschbar sein. Neben der Hardware, soll eine Softwarelösung zur Ansteuerung der Komponenten und Aktoren gefunden werden. Durch passende Schnittstellen, soll das System in eine Prozesskette integriert werden können.

Voraussetzungen:

- Selbstständige und strukturierte Arbeitsweise
- Sehr gute Deutsch- oder Englischkenntnisse
- Interesse an wissenschaftlichen und konstruktiven Aufgabenstellungen
- Interesse an Hardware- und Softwarelösungen



Kontakt:



Niklas Gerke, M.Eng.

0511 / 762 - 4106

gerke@ifum.uni-hannover.de

Art der Arbeit:

Projekt- / Abschlussarbeit