

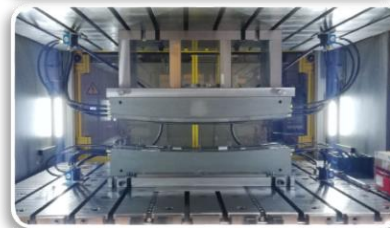
# Untersuchungen zur Widerstandserwärmung rechtecknaher Platinen

## Arbeitsinhalt:

Im Zuge des Ausstiegs aus den fossilen Energiequellen und des Ausbaus der regenerativen Energien wird in der Zukunft flächendeckend „grüner“ Strom nutzbar sein, nicht zuletzt für die E-Mobilität. Dieser sollte bei gleichzeitigem Verzicht auf die Verwendung von Erdgas für energieintensive Branchen der Produktionstechnik genutzt werden. Insbesondere der Automobilkarosseriebau z.B. durch Warmblechumformung verbraucht große Mengen an Gas sowie Strom. Im Rahmen dieser Arbeit soll das energieeffiziente und neuartige Verfahren der Widerstandserwärmung für unbeschichtete Bleche untersucht werden. Hierdurch soll langfristig die Ofenerwärmung für die Warmblechumformung teilweise oder gar vollständig ersetzt werden. Der Arbeitsumfang wird in einem persönlichen Gespräch nach ihren Fähigkeiten festgelegt.

## Voraussetzungen:

- Vorkenntnisse in Umformtechnik, Versuchsplanung, -durchführung, -auswertung und Optimierung von Vorteil
- Zuverlässigkeit und Selbstständige Arbeitsweise
- Kommunikationsfähigkeit



## Kontakt:



M. Sc.

Ehsan Farahmand

0511 / 762 - 3861

farahmand@ifum.uni-hannover.de

## Art der Arbeit:

Masterarbeit

Dauer < 6 Monate

## Bewerbung:

Per Email

(Lebenslauf, Notenspiegel)